



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.05292/24

Серия **RU** № **0513205**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1.5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗЕНТРУМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, город Москва, переулок Милютинский, дом 10, строение 1, этаж 3, помещение VIII, комната 4, офис 2
Основной государственный регистрационный номер 5167746491094.
Телефон: +74950115666 Адрес электронной почты: zentrumm@rambler.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Antiwear (Suzhou) Industrial Intelligent Technology Co., Ltd.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 988, Yuexiu Road, Fenhui Economic Development Zone, Suzhou City, Jiangsu Province 215200

ПРОДУКЦИЯ

Клапаны тарельчатые; торговой марки «Antiwear»

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 1024405, 1024406). Продукция изготовлена в соответствии с Технической документацией изготовителя.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8481809907

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 192РИЦ-012 от

22.04.2024 года, выданного Испытательным центром Обособленного подразделения ООО "ПРОММАШ ТЕСТ" (ИЦ ОП ООО "ПРОММАШ ТЕСТ") (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21OK59)

Акта анализа состояния производства №24/02/0021-2 от 11.03.2024, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Любковский Юрий Станиславович

Технической документации: Руководство по эксплуатации, оценка риска воспламенения ANTIWEAR.003.OB, чертеж
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения 8 лет с переконсервацией через каждые 2 года. Срок службы - 10 лет. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 08.11.2023 года. Договор уполномоченного лица № 835 от 03.08.2023 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 1024405, 1024406.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

24.04.2024

ПО

23.04.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Л.С.
(подпись)

Л.С.
(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.05292/24

Серия **RU** № **1024405**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на клапаны тарельчатые; торговой марки «Antiwear» (далее - клапаны), предназначенные для открытия и закрытия устройств на трубопроводах воды, пара и масляной среды.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров категорий IIA, IIB, IIC по ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1:2010, согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ 32407-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Клапан тарельчатый состоит из корпуса клапана, штока, седла, уплотнительного кольца, дроссельной пластины, и пр. Приводное устройство поворачивает диск клапана на определенный угол через шток клапана и коромысло, чтобы обеспечить открытие и закрытие клапана. Уплотнительная поверхность тарелки клапана плотно прикреплена к седлу клапана с помощью пружины. Давление пружины всегда удерживает тарелку клапана плотно прикрепленной к седлу клапана и позволяет тарелке клапана перемещаться в вертикальном направлении уплотнительной поверхности. Это помогает компенсировать деформацию деталей клапана, вызванную тепловым расширением и сжатием, а также небольшой износ, вызванный многократным переключением, преодолеть воздействие любых изменений противодействия на уплотнение и предотвратить попадание твердых частиц среды между уплотняющими поверхностями; когда диск клапана открыт. В процессе закрытия разница трения между уплотнением седла клапана и диском клапана в тангенциальном направлении заставляет диск клапана вращаться во время цикла открытия и закрытия, и его можно постоянно срезать и очищать, полость клапана во время процесса среда внутри.

Структура условного обозначения клапанов:

Дисковый клапан Antiwear TEB – ST – 900 – 16 – RF – EN

1 2 3 4 5 6, где:

1 – Код: TEB – поворотный затвор с тройным эксцентриком, SEB – поворотный затвор по осевой линии, SEB – поворотный затвор с одним эксцентриком, DEB – дроссельная заслонка с двойным эксцентриком;

2 – Серия: ST – одностороннее уплотнение, SC – сменное одностороннее уплотнение, DT – двунаправленное уплотнение, DC – сменное двунаправленное уплотнение;

3 – Номинальное давление: 150 – Class 150, 300 – Class 300, 600 – Class 600, 900 – Class 900, 1500 – Class 1500, 2500 – Class 2500, 006 – PN6, 010 – PN10, 016 – PN16, 020 – PN20, 025 – PN25, 040 – PN40, 050 – PN50, 063 – PN63, 100 – PN100, 160 – PN160, 260 – PN260, 420 – PN420.

4 – Номинальный диаметр DN/NPS;

5 – Форма фланцевого уплотнения: RF – выпуклое, RJ – кольцевое соединение, FF – плоское, FM – вогнутое, M – выпуклое, T – шип, G – углубление, WAF – парные зажимы, BW – сварка встык.

6 – Специальные опции: EN – удлиненный шток.

Подробное описание конструкции клапанов приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты	Ex IEx h IIC T6...T1 Gb X
Температура окружающей среды, °C	от минус 20 до +40
Температура рабочей среды, °C	от минус 29 до +425
Номинальный диаметр DN, мм	50-4000
Номинальное давление PN, МПа	6-420

Взрывозащищенность клапанов обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие клапанов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации клапанов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.

Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

ПРОММАШ ТЕСТ
Инжиниринг
М.П.

Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.05292/24

Серия **RU** № **1024406**

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "к".

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.7 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.8 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- запрещена эксплуатация клапанов с температурным классом T1 и выше во взрывоопасных зонах с наличием ацетилена;
- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблицы 1.

Таблица 1

Максимальная температура поверхности, °C	Температурный класс для группы II
+80	T6
+95	T5
+130	T4
+195	T3
+290	T2
+425	T1

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

М.П.

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)